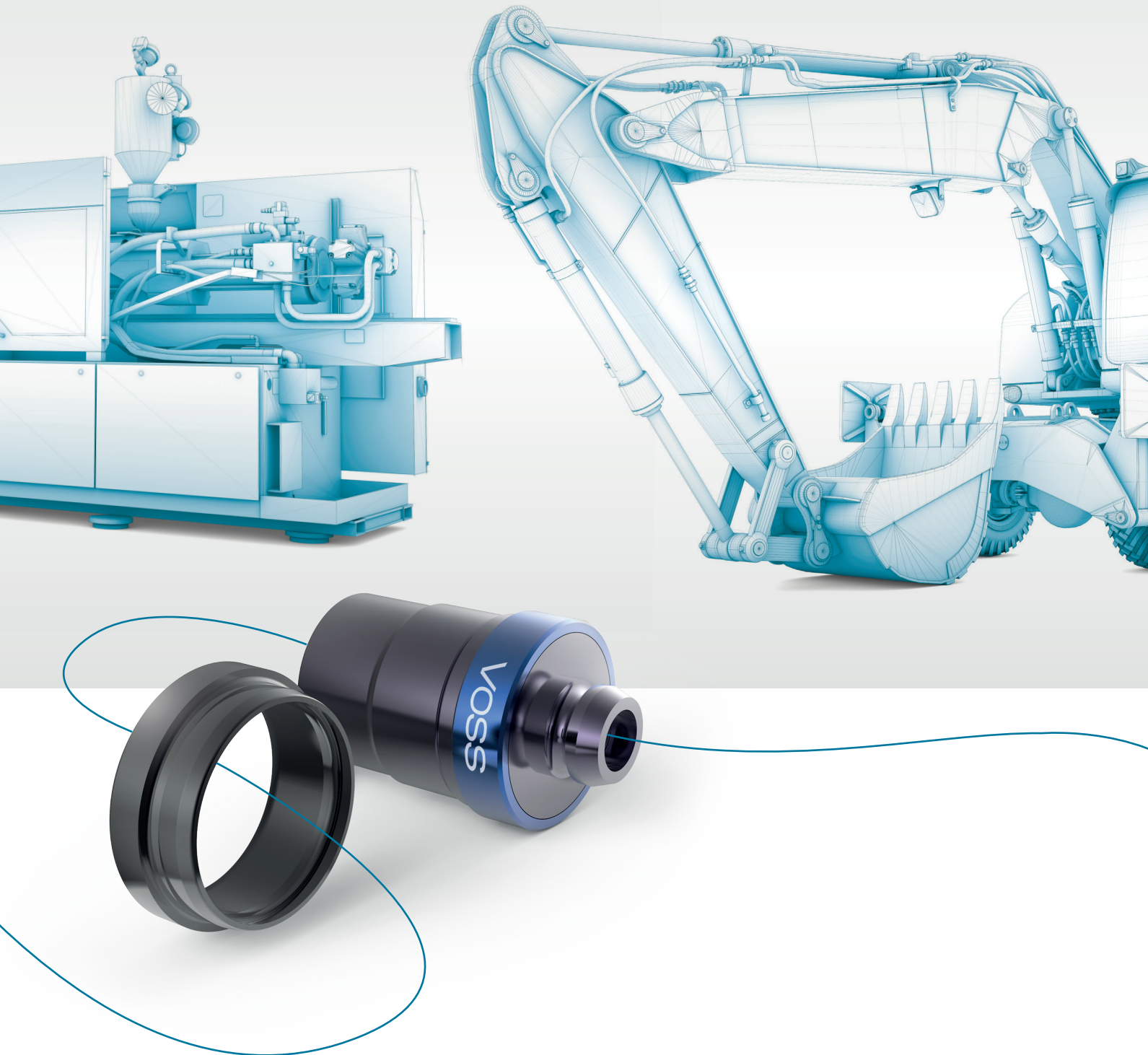


VOSS

Zdecydowanie inny – System pierścieni zacinających VOSSRing^M



www.voss-fluid.net

Nasz cel; Dobrze uczynić jeszcze lepszym

Systemy pierścieni zacinających VOSS – niezawodny sposób kontrolowania wysokiego ciśnienia

Pierścień zacinający, jako system łączący dla wielu zastosowań o wysokich ciśnieniach pracy, jest dziś najpopularniejszym rozwiązaniem. Są ku temu ważne powody. Za pomocą pierścienia zacinającego można łatwo tworzyć połączenia rurowe, które dodatkowo nadają się do wielokrotnego montażu i demontażu. Dzięki stworzeniu systemu 24° firma VOSS Fluid znacząco przyczyniła się do tego, że system pierścieni zacinających jest dzisiaj światowym standardem, rozpowszechnionym w Europie, Azji i Ameryce Południowej. System nie wykazuje przecieków przy ciśnieniach pracy do 800 bar oraz jest odporny na najwyższe dynamiczne obciążenia w instalacji.

*najlepsze
rezultaty montażu*



Nowy system pierścieni zacinających VOSSRing^M

Nasz nowy system pierścieni zacinających VOSSRing^M oferuje wszystkie zalety znane z wcześniejszego systemu 24° i przenosi je na nowy poziom jakości i niezawodności. W trakcie prac projektowych w centrum uwagi były: łatwy i bezpieczny dla procesu montaż, niezawodne zabezpieczenie przed przeciekami oraz użycie wyjątkowo trwałych materiałów. Rezultatem jest w pełni niezawodny system pierścieni zacinających autorstwa VOSS, zarówno pod względem montażu, jak i zastosowania.

Najważniejsze cechy w skrócie

- Najwyższa szczelność ... dzięki optymalnemu nacięciu rury
- Najwyższa obciążalność systemów ciśnieniowych ... dzięki geometrycznym wzmocnieniom
- Bardzo Wysoka obciążalność dynamiczna ... dzięki zastosowaniu materiału pierścienia zacinającego wg specyfikacji VOSS
- Zwiększone bezpieczeństwo podczas procesu montażu ... dzięki opatentowanej koncepcji ogranicznika
- Zredukowanie nakładu pracy ... dzięki łatwemu i szybszemu dokręcaniu
- Mniejszy ilość błędów montażowych ... dzięki narzędziom nieulegającym zużyciu
- Lepsza ochrona przed korozją ... dzięki powłoce VOSS coat – BLACK



VOSS coat – teraz także w "BLACK"

Już od 2007 r. firma VOSS wyznacza standardy ochrony antykorozyjnej dzięki powłoce VOSS coat – pokrycie oparte na cynku i niklu – tak jest też w przypadku systemu pierścieni zacinających VOSSRing^M. Aby uniknąć pomyłek i uczynić proces montażu bardziej pewnym, nowy pierścień zacinający VOSSRing^M pokryty powłoką VOSS coat – BLACK. Pełna identyfikacja – identyczna jakość – identyczne zalety – łatwiejsza obsługa.

VOSS coat zapewnia najdłuższy czas bezawaryjnej eksploatacji

- 1000 godzin odporności na korozję w teście w mgłę solnej w warunkach warsztatowych
- Ponad 2000 godzin odporności na korozję w teście w mgłę solnej w warunkach laboratoryjnych w stanie niezmontowanym
- Zastosowanie warstwy wierzchniej dużo bardziej odpornej na uszkodzenia mechaniczne
- Stała jakość najnowocześniejszej powłoki antykorozyjnej, dzięki wykonywaniu jej we własnym zakładzie galwanicznym

Perfekcja w każdym szczególe

Wyjątkowa przewaga

Każdy kąt, a także cały kształt *VOSSRing^M* zostały przemyślane i zoptymalizowane przez naszych inżynierów w dążeniu do perfekcji. Ulepszona geometria zacinania zapewnia najwyższą szczelność. Wzmocnienia geometryczne we wszystkich obszarach narażonych na działanie wysokiego ciśnienia zwiększają stabilność i wytrzymałość ciśnieniową, a opatentowany ogranicznik ułatwia prawidłowy montaż wstępny.

Ulepszona geometria zacinania w celu optymalnego nacięcia rury

Prosty montaż wstępny

Informacje zwrotne dzięki „inteligentnemu” materiałowi

W przypadku systemu pierścieni zacinających *VOSSRing^M* dostępne są trzpienie zarówno do wstępnego montażu ręcznego jak i zautomatyzowanego. Obydwa są wykonane z wysokogatunkowej stali odpornej na zużycie i zapewniają 20-krotnie dłuższą trwałość narzędzia w porównaniu do standardowych trzpieni. Specjalny materiał narzędzi zapobiega rozszerzaniu konturu stożka. Regularne kontrole stopnia zużycia stają się przez to zbędne. Po osiągnięciu granicznej wielkości zużycia króciec łamie się – skutecznie ogranicza to błędy montażowe spowodowane zużywaniem się narzędzi.



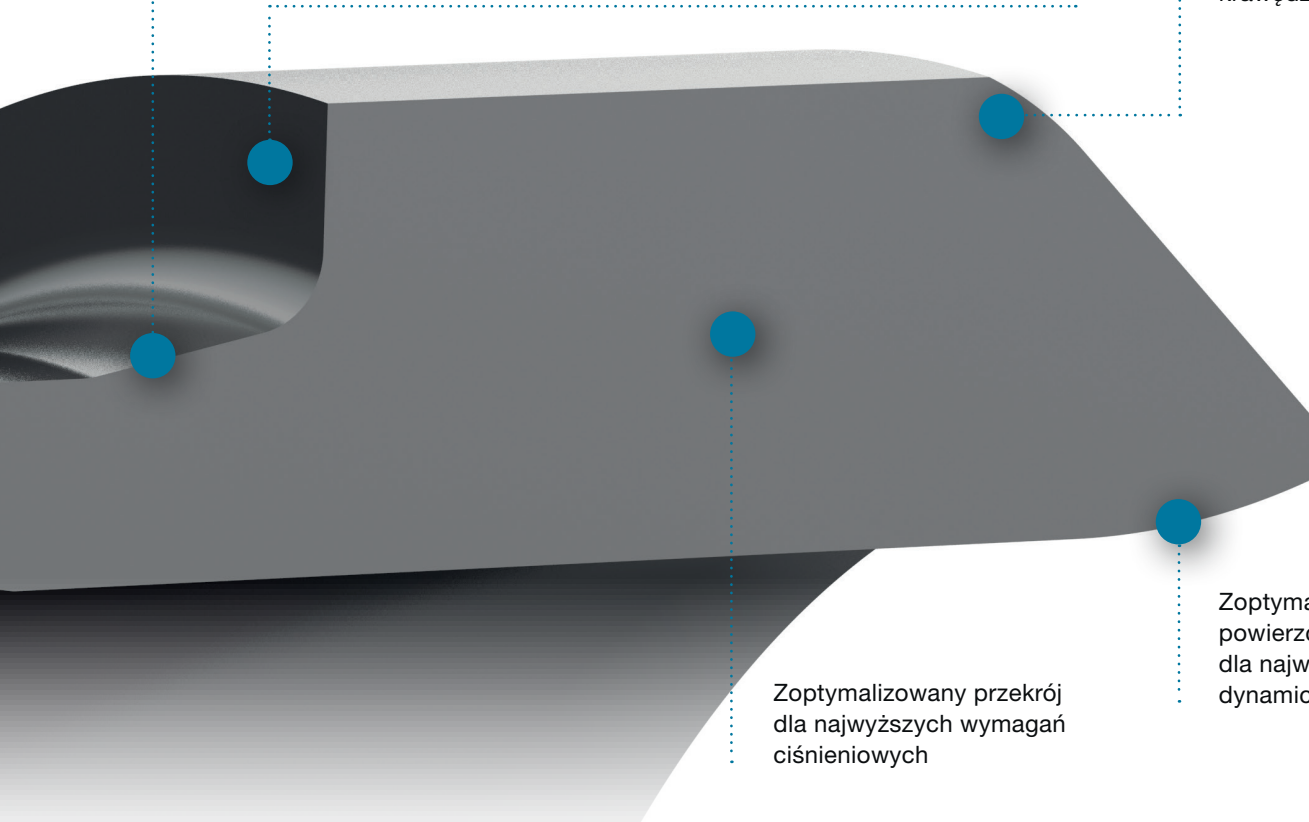
Korzyści:

- Trzpień do montażu zautomatyzowanego lub ręcznego wykonane z wysokogatunkowej stali
- Trwałość narzędzia do 20 razy większa w porównaniu do standardowych trzpieni
- Proces zacinania bez konieczności sprawdzania stopnia zużycia.

Stożkowe wzmocnienie w obszarze przejściowym w celu osiągnięcia najwyższej wytrzymałości ciśnieniowej

Opatentowany ogranicznik dla niezawodnego montażu wstępnego

Skuteczne zapobieganie współbieżnemu obracaniu się rur poprzez zaokrąglenie krawędzi pierścienia



Zoptymalizowany przekrój dla najwyższych wymagań ciśnieniowych

Zoptymalizowana kształt powierzchni kontaktu z rurą dla najwyższych obciążeń dynamicznych

Zaawansowane materiały

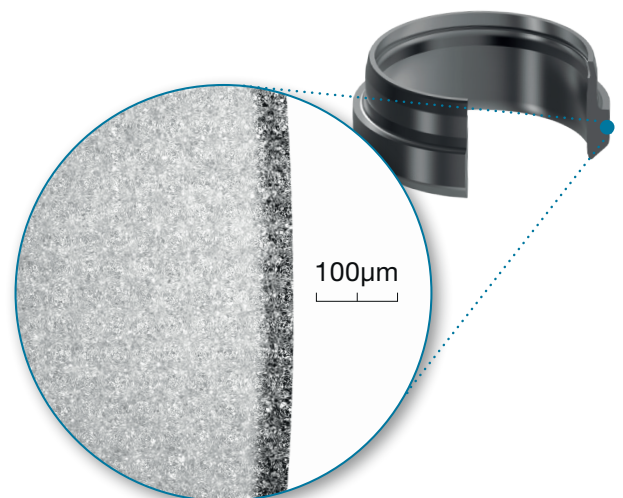
Specjalny materiał o niezwykłej twardości

Specjalny materiał wg specyfikacji VOSS W naszych pierścieniach zacinających używamy indywidualnie skomponowanego materiału o wąskich granicach tolerancji składników stopowych. Dzięki jednorodnej, drobnoziarnistej strukturze została osiągnięta duża odporność na obciążenia dynamiczne oraz pęknięcia.

Zoptymalizowany proces hartowania Nasz ulepszony proces hartowania zapewnia uzyskanie bardzo cienkiej i wyjątkowo twardej warstwy zewnętrznej. Umożliwia to precyzyjne i optymalne wcięcie w rury zarówno ze stali węglowej jak i stali nierdzewnej.

Korzyści:

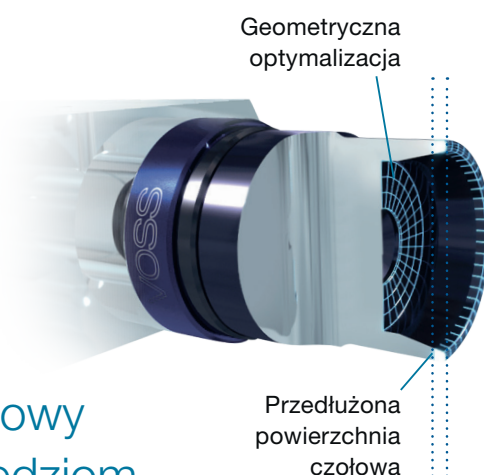
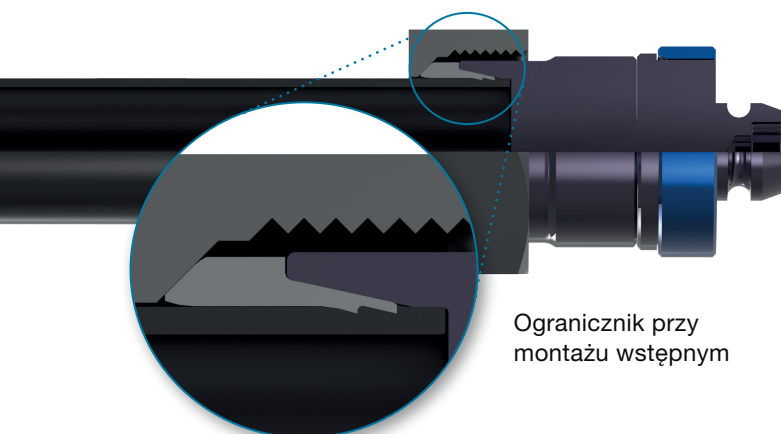
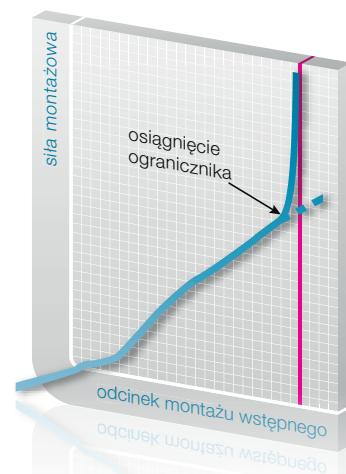
- Duża twardość umożliwiająca optymalne wcięcie w rurze
- Duża obciążalność dynamiczna
- Niewielkie sprężynowanie po montażu
- Do zastosowań z rurami ze stali węglowej oraz stali nierdzewnej



Precyzyjny montaż wstępny dzięki opatentowanej koncepcji ogranicznika

Już przy konstruowaniu trzpienia do montażu wstępnego zauważyliśmy, że błędy montażowe zostały wyeliminowane i w rezultacie powstaje trwale szczelne połączenie rurowe. Dzięki zintegrowanej funkcji ogranicznika trzpień do montażu wstępnego styka się z powierzchnią ograniczającą w punkcie końcowym montażu wstępnego pierścienia zacinającego. Dzięki konstrukcji pierścienia montaż wstępny przebiega precyzyjnie i kończy się w optymalnym punkcie – skutecznie zapobiega to nadmiernemu dokręceniu.

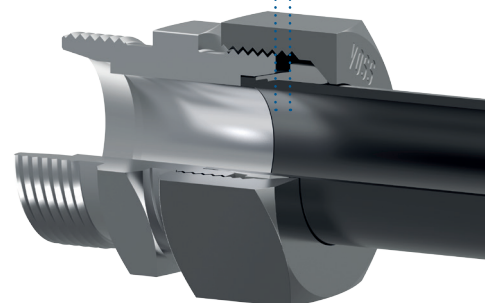
- Wyraźnie wyczuwalny wzrost siły przy użyciu trzpienia do montażu ręcznego
- Urządzenia do montażu zautomatyzowanego zatrzymują się po osiągnięciu ogranicznika przez trzpień



Niezawodny montaż końcowy dzięki przedłużonym narzędziom

Dzięki przedłużonej powierzchni czołowej trzpienia powstaje dodatkowe wolne miejsce, które przy późniejszym montażu końcowym umożliwia docięcie pierścienia zacinającego oraz daje przestrzeń do bezpiecznych ponownych montażu.

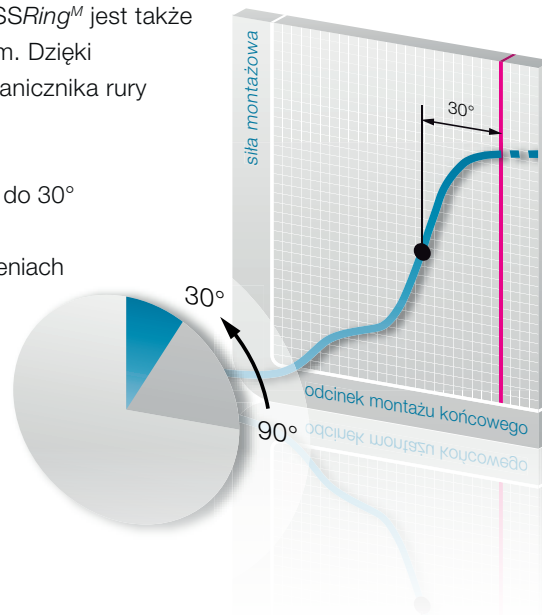
- Optymalne wcięcie i osadzenie dzięki dodatkowemu miejscu na docięcie podczas montażu końcowego
- Bezproblemowa i zgodna ze standardami możliwość ponownego montażu
- Ochrona przed nadmiernym dokręceniem dzięki opatentowanej koncepcji ogranicznika



Zredukowana odcinek montażu końcowego dzięki optymalizacjom geometrycznym

Jakość systemu pierścieni zacinających VOSSRing^M jest także zauważalna w wydajnym montażu końcowym. Dzięki geometrycznej optymalizacji w obszarze ogranicznika rury montażyście odnosi wiele korzyści:

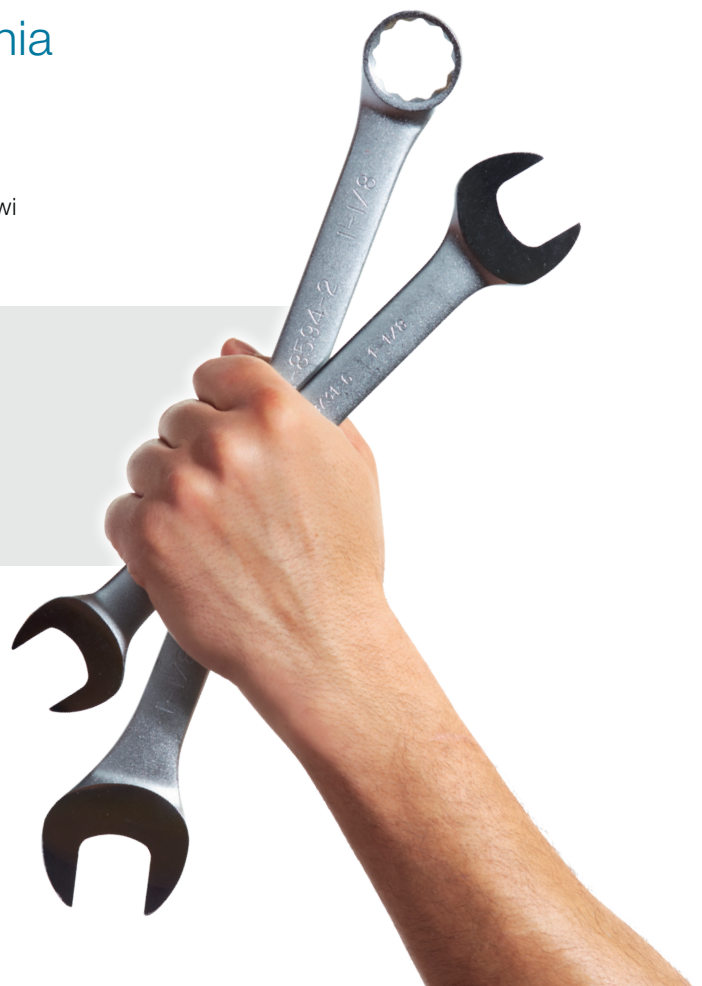
- Redukcja kąta montażu końcowego z 90° do 30°
- Wyraźnie mniejszy nakład pracy
- Uproszczony montaż końcowy w przestrzeniach o ograniczonej ilości miejsca



System do optymalnego łączenia

Aby zapewnić najwyższą funkcjonalność systemu pierścieni zacinających VOSSRing^M perfekcyjnie dopasowaliśmy do siebie wszystkie komponenty. Dzięki kompletnemu systemowi odnoszą Państwo następujące korzyści:

- ✓ Funkcja ogranicznika przy montażu wstępnym
- ✓ Krótszy odcinek montażu końcowego
- ✓ Mniejszy nakład siły
- ✓ Ochrona przed nadmiernym dokręceniem przy montażu końcowym
- ✓ Możliwość ponownego montażu



VOSS



VOSS Fluid GmbH
Lüdenscheider Str. 52–54
51688 Wipperfürth
Niemcy
Tel. +49 2267 630
Faks +49 2267 635621
fluid@voss.net
www.voss-fluid.net

Informacje o naszych oddziałach międzynarodowych
znajdą Państwo na stronie www.voss.net